



**RESPONSABLE CONTROLE QUALITE LABORATOIRE CHIMIE ANALYTIQUE
(H/F) - POSTE BASE A BEZIERS (34)**



<p>STRUCTURE</p>	<p>SBM Formulation, implantée à Béziers, appartient au groupe SBM Company. Spécialisée dans le domaine de la formulation et du conditionnement, elle met à disposition des leaders de l'industrie phytosanitaire son outil industriel, son savoir-faire et son expertise technique. Elle est devenue un prestataire de services européen incontournable dans l'industrie de protection des cultures pour une agriculture durable.</p> <p>L'entreprise est reconnue pour la qualité de ses prestations, l'attention particulière à la santé et la sécurité des collaborateurs, et au respect de notre environnement. SBM Formulation est certifiée ISO 9001 14001 50001 et 45001.</p>
<p>ENVIRONNEMENT & MISSIONS DU POSTE</p> 	<p>SBM Formulation recherche son/sa Responsable Contrôle Qualité Laboratoire Chimie Analytique, le poste est basé à Béziers.</p> <p>Rattaché.e au Responsable Développement, et en collaboration étroite avec l'ensemble des services, la finalité du poste est de piloter le contrôle qualité, d'être garant.e des méthodes et matériels en tant qu'expert.e en chimie analytique et de coordonner le travail de son équipe.</p> <p>Vous apportez une expertise technique en chimie analytique et prenez la responsabilité d'une équipe 4 techniciens/techniciennes de laboratoire, et vos missions principales sont les suivantes :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Animer l'équipe et gérer l'ensemble des moyens du service ■ Piloter le contrôle qualité, définir et veiller à la mise en place des actions correctives et préventives nécessaires, en assurer le suivi dans une démarche d'amélioration continue ■ Garantir la bonne gestion de la documentation du Contrôle Qualité ■ Agir en tant que référent technique en interne et assurer l'interface auprès des clients et des fournisseurs sur le contrôle qualité, les méthodes d'analyse et la formulation ■ Mettre au point des méthodes analytiques et garantir le bon fonctionnement des appareils ■ Coordonner des projets de développement au sein du Groupe

<p style="text-align: center;">PROFIL RECHERCHE</p> <hr/> 	<p>De formation Bac+5/ ingénieur spécialisé.e en chimie analytique, vous avez acquis une expérience similaire réussie d'au moins 5 ans en milieu industriel idéalement dans le domaine de la formulation. Vous êtes reconnu(e) pour votre expertise technique en chimie analytique, et solides connaissances en techniques de chromatographie, de spectrométrie de masse, Bonnes Pratiques de Laboratoire, et votre anglais technique.</p> <p>Vous faites preuve de rigueur, du sens du service, et de qualités de manager et de communicant.e.</p>
<p style="text-align: center;">MODALITES CONTRACTUELLES</p> <hr/> 	<p>Nous vous proposons un poste à fort s enjeux pour une implication sur le long terme à pourvoir dès que possible.</p> <p>Vous rejoindrez :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Une équipe pluridisciplinaire engagée pour la qualité de service et la responsabilité sociétale ■ Une entreprise appartenant au Groupe SBM guidé par les valeurs suivantes : La Passion, L'Authenticité, La Responsabilité et l'Audace ■ Une culture managériale de proximité, bienveillante et exigeante <p>Informations complémentaires sur les modalités contractuelles :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ CDI, statut cadre ■ Prime sur objectifs, participation, tickets restaurants ■ 12 journées de RTT <p>Pour en savoir plus : https://sbm-formulation.com/fr/</p>
<p style="text-align: center;">INTERESSE.E ?</p> <hr/>	<p>Cette opportunité vous intéresse, adressez-nous votre candidature (lettre de motivation, CV) par mail à catherine.pietravallo@alidoro.fr</p>