


RESPONSABLE SUPPLY CHAIN (H/F) - POSTE BASE A BEZIERS (34)



<p>STRUCTURE</p>	<p>SBM Formulation, implantée à Béziers, appartenant au groupe SBM Company, est une entreprise spécialisée dans le domaine de la formulation et du conditionnement de produits innovants de protection des cultures pour une agriculture durable.</p> <p>La structure met à disposition des leaders de l'industrie phytosanitaire son outil industriel, son savoir-faire et son expertise technique. Elle est devenue un prestataire de service européen incontournable dans l'industrie phytosanitaire.</p> <p>L'entreprise est reconnue pour la qualité de ses prestations, l'attention particulière à la santé et la sécurité des collaborateurs, et au respect de notre environnement. SBM Formulation est certifiée ISO 9001 14001 50001 et 45001.</p>
<p>ENVIRONNEMENT & MISSIONS DU POSTE</p> 	<p>SBM Formulation recherche son/sa Responsable Supply Chain, basé à Béziers.</p> <p>Rattaché.e au Directeur du site industriel, la finalité du poste est de coordonner la stratégie de la Supply Chain, piloter les processus et être le garant de la performance et de la satisfaction clients.</p> <p>Vous prenez la responsabilité d'une équipe 16 personnes réparties dans le service Prévisions & Planification industrielle, le service Clients, le service Achats et Approvisionnements et le service Logistique.</p> <p>Véritable chef.fe d'orchestre, en interaction permanente avec le Directeur et interlocuteur clé de la production, les missions sont les suivantes :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Accompagner, manager et animer la gestion des RH des Responsables d'équipe (5) et indirectement d'une dizaine de collaborateurs - Piloter les prévisionnels, les flux (internes - externes), les achats, les approvisionnements, les stocks, la coordination clients et travailler de manière transversale avec une communication efficace entre les différents services - Assurer le suivi des objectifs, l'analyse des indicateurs, proposer des actions, des arbitrages et des solutions dans un enjeu d'efficience, de qualité, de sécurité, de service clients - Prendre en charge en direct la gestion des flux d'un client stratégique - Etre Chef.fe de projet sur le système d'information

<p style="text-align: center;">PROFIL RECHERCHE</p> <hr/> 	<p>Issu-e d'une formation bac+5, vous justifiez d'une expérience industrielle d'au moins 10 ans dans les opérations (Production et/ou Achats et/ou Supply Chain). Vous faites preuve d'adaptabilité, de rigueur et d'un bon relationnel.</p> <p>Vous avez une expérience de management hiérarchique et fonctionnel.</p> <p>Vous êtes reconnu(e) pour votre rigueur, vos qualités de communicant, manager, et d'accompagnement au changement.</p> <p>Vous savez piloter des process et assurer l'interface avec les opérationnels mais aussi avec les responsables de l'entreprise et des clients.</p>
<p style="text-align: center;">MODALITES CONTRACTUELLES</p> <hr/> 	<p>Nous vous proposons un poste à forts enjeux pour une implication sur le long terme à pourvoir dès que possible.</p> <p>Vous rejoindrez :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Une équipe pluridisciplinaire engagée pour la qualité de service et la responsabilité sociétale - Une entreprise appartenant au Groupe SBM guidé par les valeurs suivantes : La Passion, L'Authenticité, La Responsabilité et l'Audace - Une culture managériale de proximité, bienveillante et exigeante <p>Informations complémentaires sur les modalités contractuelles :</p> <ul style="list-style-type: none"> - CDI, statut cadre - Prime sur objectifs, participation, tickets restaurants - 12 journées de RTT <p>Pour en savoir plus : https://sbm-formulation.com/fr/</p>
<p style="text-align: center;">INTERESSE.E ?</p> <hr/>	<p>Cette opportunité vous intéresse, adressez-nous votre candidature (lettre de motivation, CV) par mail à catherine.pietravale@alidoro.fr</p>